

„განხილულია“
პროფესიული საბჭოს სხდომაზე
21.03.2016 წელი

„ვამტკიცებ“
სკოლა-პანსიონის დირექტორი
ბრძანება №41/2; 21.03.2016წ.

ა(ა)იპ საქართველოს საპატრიარქოს წმინდა კეთილმსახური მეფე თამარის სახელობის
სკოლა-პანსიონი
სამკერვალო ნაწარმის სპეციალისტის პროფესიული საგანმანათლებლო პროგრამა
მესამე საფეხური

თბილისი
2015-2016

I. პროფესიული საგანმანათლებლო პროგრამის სამართლებრივი საფუძვლები:

საგანმანათლებლო პროგრამა ეფუძნება:

- პროფესიული განათლების შესახებ საქართველოს კანონს (2010);
- „ეროვნული საკვალიფიკაციო ჩარჩოს დამტკიცების შესახებ“ საქართველოს განათლებისა და მეცნიერების მინისტრის 2010 წლის 10 დეკემბრის #120/ნ ბრძანებას (დანართი 2- პროფესიულ კვალიფიკაციათა ჩარჩო და დანართი 4 - მიმართულებების, დარგების/სპეციალობების, ქვე-დარგების/სპეცილობებისა და პროფესიულ სპეციალიზაციათა ჩამონათვალი);
- სსიპ განათლების ხარისხის განვითარების ეროვნული ცენტრის დირექტორის 2013 წლის 24 აგვისტოს #266 ბრძანებით დამტკიცებულ დურგლის პროფესიულ სტანდარტს;
- განათლებისა და მეცნიერების მინისტრის 121/ნ (10.12.2010წ.) ბრძანებას ”პროფესიული საგანმანათლებლო პროგრამების კრედიტებით გაანგარიშების წესის” შესახებ;
- ა(ა)იპ საქართველოს საპატრიარქოს წმიდა კეთილმსახური მეფე თამარის სახელობის სკოლა-პანსიონის წესდებას.

II. საგანმანათლებლო პროგრამის სახელწოდება:

სამკერვალო ნაწარმის სპეციალისტის პროფესიულ საგანმანათლებლო პროგრამა

III. პროფესიული განათლების საფეხური:

მესამე საფეხური

IV. მისანიჭებელი კვალიფიკაცია:

სამკერვალო ნაწარმის სპეციალისტის მესამე საფეხურის პროფესიული კვალიფიკაცია

V. პროგრამის მოცულობა, ხანგრძლივობა, შინაარსი და სწავლების ენა:

პროგრამის მოცულობა – 60 კრედიტი- 1500საათი

პროგრამის ხანგრძლივობა – 41 კვირა.

კრედიტების განაწილება:

საბაზო მოდული :

51 კრედიტი

- ✓ 6 კრედიტი – 150 საათი - მასალათმცოდნეობა
- ✓ 2 კრედიტი – 50 საათი - მანქანადანადგარები
- ✓ 7 კრედიტი - 175 საათი - სპეცტექნოლოგია, თ/პრ.
- ✓ 10 კრედიტი - 250 საათი - ტანსაცმლის მოდელირება/კონსტრუირება, თ/პრ.
- ✓ 15 კრედიტი - 375 საათი - სასწავლო პრაქტიკა
- ✓ 9 კრედიტი - 225 საათი - საწარმოო პრაქტიკა
- ✓ 2 კრედიტი - 50 საათი - სპეც.ხატვა

ზოგადი მოდული:

- ✓ 2 კრედიტი - 50 საათი - უცხოური ენა - ინგლისური
- ✓ 2 კრედიტი - 50 საათი - ინფორმატიკა
- ✓ 2 კრედიტი - 50 საათი - ქართული ენის მართლწერა და მართლმეტყველება
- ✓ 3 კრედიტი - 75 საათი - ქართული კულტურის ისტორია

პრაქტიკის კომპონენტს ეთმობა პროგრამის მოცულობის 50 %

თეორიულ კომპონენტს ეთმობა პროგრამის მოცულობის 50 %

პროგრამის 1500 საათიდან 1300 საათი საკონტაქტოა, ხოლო 200 საათი ეთმობა სტუდენტის დამოუკიდებელ მუშაობას. თეორიული კომპონენტი - 650 საათი, პრაქტიკული - 650 საათი.

სწავლების ენა: ქართული

VI. პროგრამაზე დაშვების წინაპირობა:

მოქმედი კანონმდებლობის შესაბამისად

VII. პროფესიული პროგრამის მიზანი:

1. მოამზადოს შრომის ბაზარზე კონკურენტუნარიანი მესამე საფეხურის პროფესიული კვალიფიკაციის მქონე სამკერვალო ნაწარმის სპეციალისტი, რომელმაც იცის:

- წარმოების მიერ დასმული ამოცანების გადაწყვეტა;
- შრომის უსაფრთხოებისა და ეთიკური ნორმების დაცვა;
- წარმოების ინდუსტრიული მეთოდისა და ტექნიკური განვითარების შესაბამისად მოდური, ხარისხიანი, კონკურენტუნარიანი პროდუქციის შექმნა;
- სპეციალიზაციის მაღალი დონე, საშემსრულებლო შესაძლებლობების უნივერსალურობის, ტანსაცმლის კერვის სხვადასხვა სირთულის ტექნოლოგიური ოპერაციების შესრულება.

2. გამოუმუშაოს პროფესიულ სტუდენტებს შემდეგი ზოგადი უნარები:

- საინფორმაციო და საკომუნიკაციო ტექნოლოგიების გამოყენების;
- გუნდური მუშაობის;
- პუნქტუალობის და პასუხისმგებლობის;

სამკერვალო ნაწარმის სპეციალისტის პროფესიული პროგრამა ორიენტირებულია შრომის ბაზარზე და კურსდამთავრებულს შეუძლია დასაქმდეს მოდის დიზაინის კომპანიებში, მცირე და მსხვილი სამკერვალო საწარმოებში, ფაბრიკებში, მოდის ატელიეებში; აგრეთვე იყოს თვითდასაქმებული ან ინდმეწარმე.

VIII. სწავლის შედეგი:

<p>ცოდნა და გაცნობიერება</p>	<p>იცის:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ შრომის უსაფრთხოების ნორმები და წესები; ✓ სამუშაო ადგილის ორგანიზაციის წესი; ✓ იცის მერქნის დამუშავების და შეერთების მეთოდები; ✓ იცის და აცნობიერებს სამკერვალო სპეციალობის საბაზისო პრინციპებსა და ტექნოლოგიურ პროცესებს, კერძოდ იცნობს ტანსაცმლის დეტალების ძაფური შეერთების სხვადასხვა მეთოდს ; ✓ იცის დამუშავების შერჩეული მეთოდით ცალკეული კვანძების ნიმუშების მომზადება; ✓ იცის კვანძების თბური დანამვითი დამუშავების ტექნიკა. ✓ საბაზო დონეზე ფლობს პროფესიულ სიტყვათა მარაგს, ტანსაცმლის კონსტრუირება-ტექნოლოგიებში. ✓ პასუხისმგებელია სამუშაოს შესრულებასა და სამუშაო პროცესში კოლეგებთან ურთიერთობაზე. ✓ ზედამხედველობს და აკონტროლებს, როგორც არასტანდარტული, ასევე სტანდარტული ოპერაციების შესრულებას და ხშირად მათ კომბინირებას. ✓ იცის ადამიანის ფიგურის ზომითი მახასიათებლები და ფიგურის ზომებიდან ტანსაცმელზე გადასვლის პრინციპები, ტანსაცმლის ზომები და ფორმა, სილუეტური, კონსტრუქციული, დეკორატიული ხაზების დახასიათება. ✓ იცის საჭირო მანქანა- დანადგარების გამოყენება, მათი მოვლა. ✓ ზოგადი ცნობები ტანსაცმლის დიზაინის საქმიანობის შესახებ; ✓ ბიზნეს გეგმის სტრუქტურა.
<p>ცოდნის პრაქტიკაში გამოყენების უნარი</p>	<p>შეუძლია</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ შრომის უსაფრთხოების ნორმებისა და წესების დაცვა; ✓ სამუშაო ადგილის ორგანიზაცია; ✓ შეუძლია ძირითადი მასალებისა და ინსტრუმენტების გამოყენებით ნაწარმის ხელისა და მანქანური გვირისტების შესრულება, მზა ტანსაცმლის დაზიანებული ადგილების ხელით რესტავრაცია. ✓ სამკერვალო ნაწარმის სხვადასხვა ასორტიმენტისათვის საჭირო ცალკეული კვანძებისა და დეტალების ტექნიკურად შესრულება, როგორცაა: ჟიბე, სახელო, მანჟეტი, საყელო და ა. შ. ✓ ინდუსტრიული სამკერვალო ნაწარმის დამუშავებისათვის საჭირო ტექნოლოგიური მოწყობილობების (უნივერსალური, სპეციალური, ავტომატური და ნახევრაავტომატური საკერავი მანქანები, თბური დანამვით დამუშავების მოწყობილობები, მცირე მექანიზაციის

ა(ა) იპ საქართველოს საპატრიარქოს წმიდა კეთილმსახური მეფე თამარის სახელობის სკოლა-პანსიონი

	<p>საშუალებები)გამოყენება მძიმე დარეგულირება , თბური დანამვითი სამუშაოების შესრულება, უსაფრთხოების წესების დაცვა.</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ იცის კერვის სპეციფიკური თეორიული ცოდნის პრაქტიკაში გამოყენება.კერძოდ შეარჩიოს მოდელის მიხედვით ბაზისური თარგი.
დასკვნის გაკეთების უნარი	<p>შეუძლია</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ შეაფასოს და გაანალიზოს სხვადასხვა მეთოდი, კერძოდ საწარმო მანქანების დამოუკიდებლად მართვა, ტექნიკური ნახაზის მიხედვით შესრულებული სამკერვალო კვანძებში დარღვევის აღმოფხვრა და დამოუკიდებლად პრობლემების მოგვარება; ✓ შეუძლია მიწოდებული ინფორმაციის შესაბამისად, სიტუაციების სწრაფად შეფასება და გაანალიზება.
კომუნიკაციის უნარი	<ul style="list-style-type: none"> ✓ აქვს პროფესიულ საკითხებზე დეტალური წერილობითი და ზეპირი კომუნიკაციის უნარი კოლეგებთან და ხელმძღვანელთან; ✓ შეუძლია თანამედროვე საინფორმაციო და საკომუნიკაციო წყაროებიდან მოიძიოს და გამოიყენოს შესაბამისი ინფორმაცია წარმოების ტექნოლოგიური პროცესის სრულყოფისთვის; ✓ ინგლისური ენის კითხვის წესების გამოყენებით ტექსტის წაკითხვა, უცხო სიტყვების მოძიება და თარგმნა; ✓ პროფესიული ტერმინოლოგიის გამოყენება ინგლისურ ენაზე კომუნიკაციისათვის.
სწავლის უნარი	<ul style="list-style-type: none"> ✓ შეუძლია დამოუკიდებლად ათვისოს ტექნოლოგიური და ამ გამოცდილებაზე, მიღებულ ცოდნასა და კვალიფიკაზე დაყრდნობით, სწავლის შემდგომ საფეხურზე გადასვლა, სასწავლო პროგრამით გათვალისწინებული დისციპლინების ტანმიმდევრულად ათვისება, ტექნიკური უნარ-ჩვევების გამომუშავება.
ღირებულებები	<ul style="list-style-type: none"> ✓ იცავს საზოგადოებასთან და კოლეგებთან ურთიერთობის ნორმებს, შეუძლია პროფესიული პრობლემების კონკრეტულად გადაჭრა, შრომის ეთიკური ნორმების დაცვა. აქვს პასუხისმგებლობა შესასრულებელი სამუშაოს ხარისხის მიმართ; ✓ შეუძლია მცირე ბიზნესის დაწყებასთან დაკავშირებულ საკითხებზე გადაწყვეტილების მიღება.

ცოდნის შეფასება	<p>დადებით შეფასებად ჩაითვლება:</p> <p>(A) ფრიადი-მაქსიმალური შეფასების 91% და მეტი;</p> <p>(B) ძალიან კარგი-მაქსიმალური შეფასების 81-90%;</p> <p>(C) კარგი-მაქსიმალური შეფასების 71-80%;</p> <p>(D) დამაკმაყოფილებელი-მაქსიმალური შეფასების 61-70%;</p> <p>(E) საკმარისი-მაქსიმალური შეფასების 51-60%;</p>
------------------------	--

	<p>უარყოფით შეფასებად ჩაითვლება:</p> <p>(Fx) ვერ ჩააბარა-მაქსიმალური შეფასების 41-50%, რაც ნიშნავს, რომ პროფესიულ სტუდენტს ჩასაბარებლად მეტი მუშაობა სჭირდება და ეძლევა დამოუკიდებელი მუშაობით დამატებით გამოცდაზე ერთხელ გასვლის უფლება.</p> <p>(F) ჩაიჭრა-მაქსიმალური შეფასების 40% და ნაკლები, რაც ნიშნავს, რომ პროფესიული სტუდენტის მიერ ჩატარებული სამუშაო არ არის საკმარისი და მას საგანი ახლიდან აქვს შესასწავლი. მაქსიმალური შეფასება 100 ქულა.</p> <p>პროფესიული სტუდენტის მიერ მიღწეული სწავლის შედეგების ერთჯერადად - მხოლოდ დასკვნითი გამოცდის საფუძველზე შეფასება დაუშვებელია.</p> <p>პროფესიულ სტუდენტს უფლება აქვს, გავიდეს დამატებით გამოცდაზე, დასკვნით გამოცდაზე უარყოფითი შეფასების მიღების შემთხვევაში, არანაკლებ 10 დღეში.</p> <p>შეფასების ფორმა:</p> <p>I შუალედური შეფასება; II შუალედური შეფასება; დასკვნითი გამოცდა</p> <p>შეფასების მეთოდი:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ტესტი; • ზეპირი გამოკითხვა; • ჯგუფური/ინდივიდუალური პროექტი; • პრეზენტაცია და დემონსტრირება.
<p>სწავლის გაგრძელების შესაძლებლობა</p>	<p>სამკერვალო ნაწარმის სპეციალისტის საგანმანათლებლო პროგრამა სამ საფეხურიანია და შესაბამისად, სტუდენტს სწავლის გაგრძელება შეუძლია მომდევნო მეოთხე და მეხუთე საფეხურებზე.</p>

სწავლების შედეგების რუკა (აღინიშნება მიღწეული კომპეტენციები)

საგნები	სწავლის შედეგები					
	ცოდნა და გაცნობიერება	ცოდნის პრაქტიკაში გამოყენების უნარი	დასკვნის გაკეთების უნარი	კომუნიკაციის უნარი	სწავლის უნარი	ღირებულებები
1. მასალათმცოდნეობა	✓		✓	✓	✓	
2. მანქანა დანადგარები	✓	✓	✓	✓	✓	
3. ტანსაცმლის მოდელირება კონსტრუირება	✓	✓	✓	✓	✓	
4. სპეც. ტექნოლოგია	✓	✓	✓	✓	✓	
5. სასწავლო პრექტიკა		✓		✓		✓
6. საწარმოო პრაქტიკა		✓		✓		✓
7. სპეც. ხატვა	✓		✓		✓	
8. უცხოური ენა – ინგლისური	✓	✓	✓	✓	✓	
9. ქართული ენის მართლწერა და მართლმეტყ.	✓	✓	✓	✓	✓	
10. ინფორმატიკა	✓	✓	✓	✓	✓	
11. ქართული კულტურის ისტორია	✓		✓	✓	✓	✓

1. სასწავლო გეგმა

ა(ა) იპ საქართველოს საპატრიარქოს წმიდა კეთილმსახური მეფე თამარის სახელობის სკოლა-პანსიონი

№	საგნები	კრედიტების რაოდენობა	საათების განაწილება							დამოუკიდებელი	სულ საკონტაქტო საათების რაოდენობა
			საათების რაოდენობა	საკონტაქტო საათები							
				თეორია	სასწავლო პრაქტიკა	საწარმოო პრაქტიკა	I შუალედური	II შუალედური	დასვენით		
საბაზო მოდული											
1	მასალათმცოდნეობა	6	150	135			1	1	3	10	140
2	მანქანადანადგარები	2	50	25			1	1	3	20	30
3	სპეც.ტექნოლოგია, თ/პრ.	7	175	140			1	1	3	30	145
4	ტანსაცმლის მოდელირება/ კონსტრუირება, თ/პრ.	9	225	200			1	1	3	20	205
5	სასწავლო პრაქტიკა	15	375	0	345		1	1	3	25	350
6	საწარმოო პრაქტიკა	10	250	0		235	1	1	3	10	235
7	სპეც. ხატვა	2	50	35			1	1	3	10	40
სულ		51	1275	535	345	235	7	7	21	125	1145
ზოგადი მოდული											

8	ქართული ენის მართლწერა და მართლმეტყველება	2	50							16	34	50
9	უცხოური ენა - ინგლისური	2	50							16	34	50
10	ინფორმატიკა	2	50							16	34	50
11	ქართული კულტ. ისტორია	3	75							27	48	75
სულ		60	1375	560	220	210	7	7	21	200	1300	1500

შენიშვნა: პირველი 14 კვირის განმავლობაში საწარმოო პრაქტიკა არ ტარდება.

I შუალედური გამოცდა/შეფასება (მასალათმცოდნეობა, სპეც.ხატვა, სპეც.კონსტრუირება, სპეც.ტექნოლოგია, სასწავლო პრაქტიკა) - მე-9 კვირას; 05 თებერვალი, 2015 წელი; 04 მარტი, 2015 წელი; **II შუალედური გამოცდა/შეფასება** (მასალათმცოდნეობა, სპეც. ხატვა, სპეც.კონსტრუირება, სპეცტექნოლოგია, საწავლო პრაქტიკა) - მე-19 კვირას; 19 აპრილი, 2016 წელი; 20 ივნისი, 2016 წელი; **დასკვნითი გამოცდა** - თეორია, საწავლო პრაქტიკა. 26 ივლისი, 2016 წელი; 31 ოქტომბერი, 2016 წელი;

ლიტერატურა: ძირითადი - მ. ი. სმირნოვი 1960წ. „მამაკაცის ზედა ტანსაცმლის კონსტრუირება“;

მ. ი. სმირნოვი; ვ. ც. პავლოვი; ვ. ნ. კუდრიაშვილი. ა. ტ. ტრუხანოვა „ქალის ტანსაცმლის დამუშავების ტექნოლოგია“ 1969წ;

მ. ა. ევტუშენკო; რ.ს. სმირნოვა 1960წ. „ქალის ტანსაცმლის კონსტრუირება“;

მ. ალადაშვილი - „ქალის ტანსაცმლის კონსტრუირება-მოდელირება“, თბილისი. 2010წ.

ა. ფ. ბლანკი; ფ. ა. გორლენკოვა - „ქალის ტანსაცმლის კონსტრუირება, ტექნოლოგია და მოდელირება“ - გამომც. მსუბუქი მრეწველობა 1964წ.

დამხმარე - რ.ი. იგოროვა; ვ.პ. მონასტირიანი. 1988წ. - შვეისწავლოთ კერვა

ა. ტ. ტრუხანოვა „ქალის ტანსაცმლის დამუშავების ტექნოლოგია“ 1969წ.

ინფორმაციის წყაროები:

ტ. გურგენიძე - „ხელგარჯილობა“ 1973წ.

ლ. პ. ჩიჭიკოვა „ტანსაცმლის მოდელირებისა და კონსტრუირების წრე“ 1990წ.

რ. იეგოროვა ვ.პ.მონასტირნაია“ისწავლე კერვა“ 1988წ.

სამკერვალო ნაწარმის სპეციალისტის საჭირო რესურსები:

1. სამუშაო მაგიდა;
2. სახატავი დაფა;
3. ჩანახატისათვის ფორმატი;
4. თარგის გამოსახაზავი ფორმატი;
5. მაგიდის განათება;
6. ფანქარი;
7. საშლელი;
8. სახაზავი (50სმ, 100სმ);
9. მაშტაბის სახაზავი;
10. სანტიმეტრი;
11. წელის ასაღნიშნი თამასა;
12. მანეკენი;
13. ცარცი;
14. მაკრატელი;
15. ძაფის სარღვევი ხელსაწყო;
16. სხვადასხვა ზომის ნემსები;
17. ძაფები;
18. ქინძისთავები;
19. სათითე;
20. საუთოო დაფა;
21. უთო;
22. სხვადასხვა სახის საუთოვებელი კალაპოტები;
23. ქსოვილის დასანამი პულივიზატორი;
24. მანქანა დანადგარი (გვირისტის);
25. მანქანა დანადგარი (ნაპირის ამომხვევი „ავერლოგი“)
26. მანქანის ზეთი.

